Legno Lamellare

FINESTRE
PORTE

LA NOSTRA AZIENDA ● I NOSTRI PRODOTTI ● LA NOSTRA QUALITÀ ● IL NOSTRO SERVIZIO

DA UNA MATERIA PRIMA NOBILE, TUTTO IL NOSTRO "VALORE AGGIUNTO"!

Se si considera la data di nascita della nostra azienda (anni 1950) oggi siamo alla 3° generazione e possiamo quindi a ragione definirci una ditta storica. Allo stesso tempo, se consideriamo il lavoro di trasformazione e rinnovamento avvenuto in questi anni, ci sentiamo una realtà giovane e innovativa. La solida memoria della segheria di latifoglie a noi molto preziosa, oggi lascia spazio a un'immagine dinamica e flessibile. Gilardi oggi è una realtà produttiva specializzata nell'incollaggio di profili in legno lamellare e di pannellistica, destinati alla produzione di serramenti esterni e interni utilizzati nel settore edile.

Gilardi

La forza che ha spinto la nostra "piccola-grande" azienda al cambiamento è una visione futuristica, è la passione profonda per la materia prima lavorata "il LEGNO". Oggi il legno è considerato a ragione, per le sue caratteristiche di calore, profumo, bellezza, robustezza, duttilità e durabilità nel tempo, uno dei materiali da costruzione più richiesti. La natura entra nelle nostre case, le scalda e le arreda, noi con passione e professionalità la lavoriamo per far si che conservi tutto il suo valore primario.

Acquistiamo tavolame certificato FSC, PEFC che identificano la materia prima proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Il lamellare non è, come molti credono di qualità inferiore al massello, ma è un prodotto da considerare a tutti gli effetti come"legno". Il profilo in legno lamellare è un prodotto composto di elementi massello da cui eliminiamo i difetti del legno grezzo: umidità non uniforme, nodi, spaccature, tensioni, e con questo processo valorizziamo il prodotto finito. Nella nostra ditta, produciamo legno lamellare per porte e finestre, il processo sviluppato garantisce le proprietà meccaniche di stabilità e durabilità attraverso le seguenti operazioni:

1 - Selezione della materia prima. 2 - Preparazione delle lamelle. 3 - Composizione del profilo tramite incollaggio. Queste operazioni danno origine a elementi di legno lamellare incollato della forma e della dimensione richiesta dal cliente e destinati al mercato dell'edilizia e dell'arredamento.

PROFILI LAMELLARI PER INFISSI ESTERNI:

- FINESTRE
- PORTE FINESTRE
- PORTE SCORREVOLI
- PERSIANE
- BALCONI
- STRUTTURE PER SCALE - Mancorrente - Gradini

PROFILI LAMELLARI PER FALEGNAMERIA INTERNA:

- PORTE INTERNE - Montanti - Telai - Telai per porte antifuoco
- PORTE D'ENTRATA
- PANNELLI

Le caratteristiche tecniche e qualitative del prodotto finito dipendono in gran parte dalla materia prima di base. La nostra storia aziendale ci ha permesso di fare bagaglio dell'insostituibile esperienza sviluppata negli anni di attività durante i quali l'azienda si occupava principalmente del collaudo dei tronchi in foresta e della loro segagione.

1 IL PROCESSO DI ESSICCAZIONE

L'essiccazione è l'operazione che consente di ottenere nel legno quel determinato grado di umidità uniforme in tutte le lamelle, condizione necessaria per una corretta reazione della colla durante la fase di incollaggio. Dopo questa fase, le lamelle sono lasciate riposare all'interno dello stabilimento prima di essere utilizzate nel processo di incollaggio.

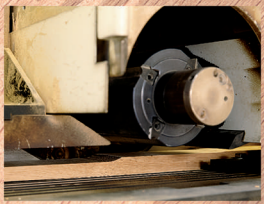
2 PIALLATURA DELLE TAVOLE

Le singole tavole, sono piallate su quattro lati per ottenere superfici piane e lisce e per raggiungere sulla lamella uno spessore costante, requisito cruciale per la fase d'incollaggio.

3 IL CONTROLLO QUALITÀ DELLE TAVOLE

Il successivo controllo consiste nel selezionare la qualità delle lamelle da utilizzare nella parte a vista del profilo, (fibra diritta, colore omogeneo, senza difetti evidenti), e quelle da utilizzate all'interno. La qualità viene controllataè costantemente in tutte le fasi del processo produttivo.

Specializzati nell'incollaggio di profili lamellari in legno



Per ottenere risultati soddisfacenti nel nuovo processo produttivo, occorre partire da elementi con le caratteristiche più omogenee e uniformi possibili tenendo conto dell'utilizzo finale a cui è destinato il profilo e in funzione della classe di servizio degli elementi una volta posti in opera. Le specie di legno che selezioniamo sono principalmente europee. Sono il rovere, il castagno, il frassino, l'abete rosso, il larice e il pino; e possiamo incollare legni di altre provenienze.

LE GIUNTATURE DI TESTA.
Per la realizzazione di elementi di lunghezza maggiore da mt. 4,5 a 6,0 possiamo eseguire delle giunzioni di testa a pettine.

4 L'INCOLLAGGIO DELLE LAMELLE

Il processo d'incollaggio è una tra le fasi più impegnative e delicate dal punto di vista operativo e tecnologico. A seconda dell'essenza del legno e delle sue caratteristiche e del tipo di colla utilizzata, si adottano protocolli differenti. Le colle che utilizziamo, assicurano l'unione salda fra le lamelle che costituiscono il profilo. La resistenza fisico-meccanica del collante è tale da evitare aree di rottura.

5 LA PRESSATURA

L'incollaggio tra le lamelle, viene effettuato con una pressatura in appositi strettoi a freddo. Il processo sottopone le lamelle sovrapposte a una pressione omogenea e uniforme che può variare in base all'essenza del legno e alla superfice da incollare. L'operazione richiede conoscenza e rispetto dei tempi di reazione della colla. Il prodotto lavorato resta nella pressa per un periodo che può variare a seconda delle caratteristiche chimiche della colla utilizzata e della temperatura ambiente.

6 FINITURA E IMBALLAGGIO

A questo punto, scaricato dalla pressa, il prodotto viene automaticamente intestato e piallato lateralmente al fine di eliminare tracce di colla in eccesso. Il lamellare ha ora finito il suo processo produttivo in azienda, rimane a riposo all'interno dello stabilimento e successivamente adeguatamente imballato potrà raggiungere i nostri clienti.

Specializzati nell'incollaggio di profili lamellari in legno

L'incollaggio più utilizzato dai produttori di profili lamellari in legno è l'adesivo vinilico classificato D4. Sono colle dalle buone performance tecniche, adatte per ambienti esterni ma riparati. La crescente richiesta di profili per l'esterno (prodotti che devono sopportare le più diverse condizioni climatiche), la volontà di aumentare la garanzia dell'incollaggio dei nostri prodotti e il costante crescere della richiesta dei mercati esteri hanno condotto l'azienda a decidere di passare ad un incollaggio più performante introducendo nel nostro processo produttivo l'utilizzo di colle poliuretaniche. L'utilizzo della colla P.U. dal 2011, pur con costi di gestione più impegnativi rispetto alla colla vinilica si è dimostrato una scelta vincente per l'Azienda, con piena soddisfazione dei nostri clienti.

INCOLLAGGIO P.U.

Questo tipo d'incollaggio è adatto:

- a prodotti finiti di destinazione esterna senza alcuna protezione;
- alle diverse condizioni climatiche del territorio;

Nonostante l'introduzione in azienda dell'incollaggio poliuretanico, abbiamo mantenuto anche il processo produttivo con soluzione vinilica. Possiamo utilizzare entrambe le colle in base alle esigenze del cliente, alla destinazione d'uso del profilo, ed in base alle nostre considerazioni tecniche/ professionali.

La garanzia del nostro incollaggio è certificata da un ente italiano il **"CATAS"**. Questa attestazione è riconosciuta a livello europeo. L'ente certificatore ha il compito di effettuare test mensili che verifichino l'efficacia e la costanza della qualità del nostro incollaggio.

TAGLIO SU MISURA

CARATTERISTICHE DEL SERVIZIO:

- Prodotto tagliato su misura con precisione taglio di 1 cm;
- Prodotto (ogni singolo pezzo) codificato per sezione, e lunghezza (su richiesta destinazione d'utilizzo, nome del cantiere, ecc.)

Il prodotto consegnato è pronto per essere messo in lavorazione in macchina.

VANTAGGI:

- Riduzione dei tempi di lavorazione, durante la preparazione degli elementi;
- Riduzione dei costi della manodopera addetta all'ottimizzazione delle barre;
- Riduzione dei costi di magazzino (stoccaggio);
- Riduzione dei costi del personale carrellista (addetto a cercare ed estrapolare ogni pezzo necessario);
- Eliminazione dei costi degli scarti, non calcolabili precisamente;
- Conoscenza anticipata del costo effettivo della materia prima.

PRODOTTO A TUTTA LUNGHEZZA

CARATTERISTICHE DEL SERVIZIO:

- Prodotto consegnato in pacchi mono lunghezza;
- Prodotto listellato, su richiesta;
- Il prodotto consegnato è facile e veloce da ottimizzare.

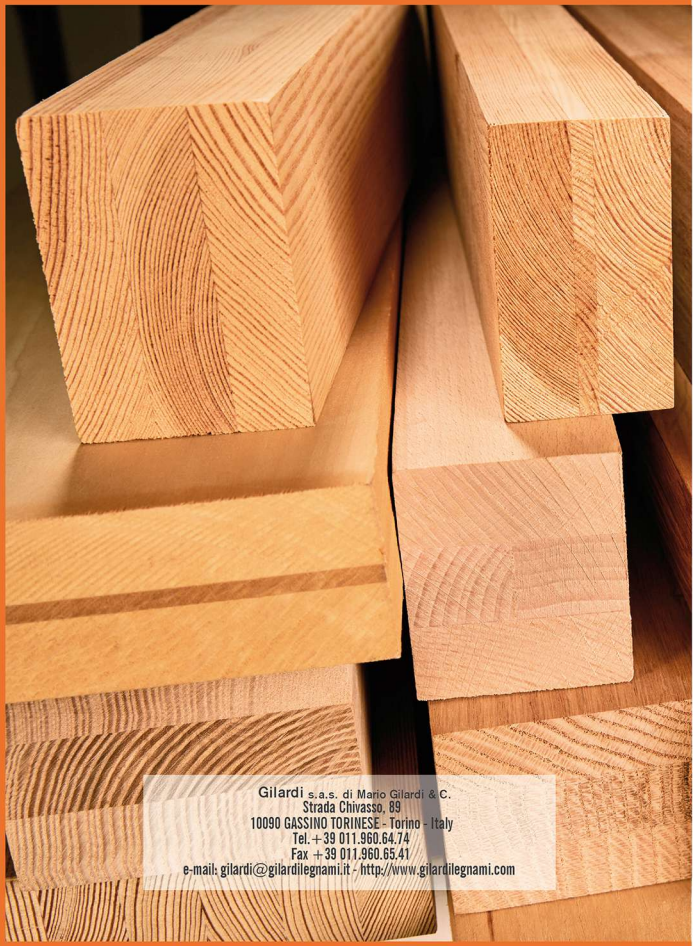
Il prodotto consegnato è facile e veloce da essere ottimizzato.

VANTAGGI:

- Riduzione dei costi di magazzino (stoccaggio);
- Riduzione dei costi del personale carrellista (addetto a cercare ed estrapolare ogni pezzo necessario);
- Riduzione dei costi degli scarti;
- Prodotto pronto all'uso per lavorazioni molto urgenti.

TEMPI BREVI DI CONSEGNA.

La nostra azienda nasce nel 1950, in sessantasei anni abbiamo superato molte difficoltà ma la passione, il crederci fortemente e l'impegno costante nel raggiungere gli obiettivi, ci hanno portato alla realtà dei nostri giorni. Sappiamo bene quanto sia dura far sviluppare un'azienda e nonostante le difficoltà, continuiamo ad investire e a immaginare il nostro futuro. Siamo artigiani, amiamo costruire e la nostra squadra di lavoro è vitale e determinata. Tassello dopo tassello, cerchiamo le risorse necessarie per migliorare l'offerta, investiamo in nuovi macchinari, in efficienza del servizio, in un rapporto qualità prezzo che non deluda. Metteteci alla prova, vi dimostreremo con i fatti cosa intendiamo per lavoro utile e costruttivo. In un mondo in cui tutto è virtuale e intangibile, la fiducia dei nostri clienti è un fattore di primaria importanza, vi offriamo le nostre conoscenze e le nostre soluzioni, per soddisfare le vostre esigenze, questa è la nostra idea e la nostra etica imprenditoriale.



Gilardi s.a.s. di Mario Gilardi & C.
Strada Chivasso, 89
10090 GASSINO TORINESE - Torino - Italy
Tel. +39 011.960.64.74
Fax +39 011.960.65.41
e-mail: gilardi@gilardilegnami.it - http://www.gilardilegnami.com